

**Svařovací metoda**

- MMA (Elektrody)
- TIG DC Lift start

**Materiály**

- Uhlíkové oceli
- Nerezové oceli
- Litina

**Aplikace**

- Lehká kovovýroba
- Staveniště
- Opravy a generální opravy
- Řemeslná výroba
- Opravy karoserií
- Stavba budov
- Instalátérské práce
- Instalační firmy
- Kovárny
- Elektrikáři
- Klempířské práce

**Sada v kufru**

- Praktická robustní souprava kufříku s kompletní sadou vybavení pro svařovací pracoviště

**Obsahuje:**

- Svařovací zdroj
- Držák elektrody kabel
- Zemní kabel
- Drátěný kartáč s hrotem
- Ruční ochranný štít
- Prodlužovací popruh
- Balíček 20ks elektrod

**Technické vlastnosti**

- Svařovací zdroj nové generace pokročilé invertorové technologie s vysokorychlostním dynamickým řízením oblouku a vynikajícím svařovacím výkonem
- Konstrukce pro těžké provozní podmínky - dlouhá životnost
- Redukované rozměry a kompaktní provedení
- Plastové části jsou odolné vůči otřesům a otěruvzdorné
- Vedení průtoku vzduchu a impregnované PCB desky k ochraně proti zanesení prachem
- Plynule řízená ventilace
- Vynikající výkon také na dlouhých napájecích kabelech
- Ideální pro svařování s více typy populárních elektrod
- Nastavitelné ovládací funkce oblouku (Hot start, Arc force, Antistick)
- Omezení elektromagnetického vyzařování při LIFT start zapálení oblouku
- Proudová zásuvka (panel) 25mm<sup>2</sup>

**Zdroj**

				<b>P</b>	<b>X%</b>	<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>△Kg</b>
<b>URANOS 1500</b>		1x230V	16A	6,6kVA 4,6kW	40°C 30% 150A 40°C 60% 125A 40°C 100% 110A	0,70	5-150A	85V	23S	260x120x190mm	2,6kg